

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Квадрант механический с уровнем, исполнение К-1, модель 932, заводской номер _____ соответствует ГОСТ 10908-75 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 20 г.

Подпись лица, ответственного
за приемку

М.П.

(подпись)

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие квадранта 932 требованиям ГОСТ 10908-75 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода квадранта в эксплуатацию.

Изготовитель: ООО «СИНУС»

Тел./факс 687-27-51

Тел. 616-78-74

ООО «СИНУС»



КВАДРАНТ МЕХАНИЧЕСКИЙ С УРОВНЕМ
ИСПОЛНЕНИЕ К-1

Паспорт

932.0.00.0.00 ПС1

1. НАЗНАЧЕНИЕ КВАДРАНТА

Квадрант механический с уровнем исполнение **К-1** предназначен для измерения и установки углов наклона в вертикальной плоскости от 0 до 90°.

Пример условного обозначения:
«Квадрант К-1 ГОСТ 10908-75».

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Диапазон измерения углов от 0-00 до 15-00 делений угломера.

2.2. Цена деления шкалы зубчатого сектора равна 25 делениям угломера.

2.3. Цена деления направляющей дуги 0-00,5 (½ деления угломера).

2.4. Цена деления ампулы уровня 60"±6".

2.5. Погрешность показаний квадранта при измерении любых углов от 0 до 90° (от 0-00 до 15-00 делений угломера) не должна быть более ±0,5 деления угломера во всем рабочем диапазоне температур ±50°C.

2.6. Масса прибора-1,13 кг.

2.7. Масса прибора с принадлежностями и футляром – 2,05 кг.

2.8. Габариты футляра, мм – не более 228x215x56.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Прибор	1 шт.
3.2. Футляр	1 шт.
3.3. Ключ регулировочной втулки	1 шт.
3.4. Шпилька для регулировочного винта	1 шт.
3.5. Паспорт	1 шт.

4. УСТРОЙСТВО КВАДРАНТА

4.1. Квадрант состоит из рамки с взаимно перпендикулярными опорными площадками (размером 110x30 мм), зубчатого сектора, направляющей дуги и движка с ампулой.

4.2. Зубчатый сектор позволяет устанавливать направляющую дугу под определенными углами к опорным площадкам с дискретностью 0-25. Положение направляющей дуги фиксируется фиксатором указателя, входящим между зубьями сектора.

4.3. На направляющей дуге расположен движок с ампулой, который перемещается вдоль дуги с помощью маховичка. На движке, кроме того, имеются регулировочная гайка и винт, с помощью которых регулируют положение ампулы.

4.4. Для отсчета значений углов на зубчатом секторе и направляющей дуге нанесены шкалы, а на указателе и движке – риски.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Установка заданного угла наклона.

5.1.1. Устанавливают по шкале зубчатого сектора приближенное уменьшенное значение требуемого угла (кратное 0-25).

Для этого отжимают указатель с рисками, поворачивают дугу и затем отпускают указатель в положение, при котором фиксатор указателя входит в соответствующий паз сектора.

5.1.2. Устанавливают по шкале направляющей дуги значение требуемого угла путем враще-

ния маховичка, перемещающего движок до совпадения его риски с соответствующей отметкой шкалы направляющей дуги.

Примеры: 1. Заданный угол 3-44, используется шкала от 0 до 7-50. По пункту 5.1.1. Устанавливают $[(3-44) - (3-25)] = (0-19)$.

2. Заданный угол 10-68, используется шкала от 7-50 до 15-00. По пункту 5.1.1. устанавливают 10-50. По пункту 5.1.2. устанавливают $[(10-68) - (10-50)] = (0-18)$.

5.1.3. Устанавливают квадрант опорными площадками на контрольную площадку установки (по соответствующим надписям на рамке).

5.1.4. Наклоняют с помощью устройств установки контрольную площадку установки до тех пор, пока пузырек ампулы квадранта не займет среднее положение. При этом заданный угол наклона контрольной площадки установки будет установлен.

5.2. Измерение угла наклона.

5.2.1. Устанавливают квадрант соответствующей опорной площадкой на контрольную площадку установки (по соответствующим надписям на рамке).

5.2.2. Переводят движок в сторону отметки 0-25 при углах от 0 до 7-50 (в сторону нулевой отметки при углах 7-50-15-00).

5.2.3. Отжимают указатель с рисками и поднимают направляющую дугу до перемещения пузырька ампулы квадранта в сторону зубчатого сектора

после чего отпускают указатель с тем, чтобы фиксатор указателя вошел в паз сектора.

5.2.4. Устанавливают вращением маховичка движка пузырек ампулы в среднее положение.

5.2.5. Снимают отсчеты по шкалам зубчатого сектора и направляющей дуги. Сумма отсчетных показаний определит значение угла наклона контрольной площадки установки.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Перед установкой квадранта необходимо тщательно очистить от смазки опорные площадки квадранта и контрольную площадку установки.

6.2. Устанавливать квадрат опорной площадкой на контрольную площадку установки (по надписям на рамке) соответственно углам возвышения так, чтобы края опорной площадки квадранта совпадали с рисками, нанесенными на контрольной площадке установки.

6.3. Перед работой с квадратом необходимо проверить его нулевую установку и взаимную перпендикулярность опорных площадок.

6.3.1. Для проверки нулевой установки совмещают риски указателя и движка с нулевыми делениями шкал, ставят квадрат на контрольную площадку установки опорной площадкой с надписью « На цель от 0 до 7-50 » и, пользуясь соответствующим устройством установки, выводят пузырек уровня квадранта на середину. Затем поворачивают квадрат на 180°. Если пузырек ампулы сместится от среднего положения на вели-

чину больше половины малого деления ампулы, то с помощью регулировочной гайки и винта движка перемещают ампулу к середине на половину величины смещения, после чего производят повторную проверку.

6.3.2. Для проверки взаимной перпендикулярности опорных площадок устанавливают по шкалам угол 7-50, ставят квадрат на контрольную площадку установки любой опорной площадкой и с помощью соответствующего устройства установки выводят пузырек ампулы квадранта на середину.

Затем переставляют квадрат на то же место другой опорной площадкой. Если при этом пузырек ампулы сместится от среднего положения на величину больше двух малых делений ампулы, то квадрат подлежит ремонту.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение квадранта по ГОСТ 10908-75.

Квадранты в упаковке должны храниться в сухом отапливаемом помещении с температурой воздуха от +8° ДО +25°С и относительной влажностью не более 70 %. Суточные колебания температуры не должны вызывать конденсации влаги воздуха на металлических деталях упаковки.

Воздух в помещении, где хранятся квадраты, не должен содержать примесей агрессивных газов. Консервацию, предохраняющую квадрат от коррозии, завод гарантирует при соблюдении правил хранения по ГОСТ 10908-75 в заводской упаковке. Срок действия консервации – 24 месяца.